

5. STRUČNÉ SHRNUÍ ÚDAJŮ UVEDENÝCH V ŽÁDOSTI

| |
|---|
| 1. Identifikace provozovatele |
| Sellier & Bellot a.s. Lidická 667 258 01 Vlašim IČ: 289 82 347 |
| 2. Název zařízení |
| Chemická zařízení na výrobu výbušnin a Zařízení na tavení neželezných kovů-tavené olova |
| 3. Popis a vymezení zařízení |
| Akciová společnost Sellier & Bellot a.s. se sídlem ve Vlašimi, PSČ 258 01 se řadí k předním výrobcům střeliva. Od dubna 2009 je členem brazilské firmy CBC (Companhia Brasileira de Cartuchos). Sellier & Bellot a.s. se zabývá výzkumem, výrobou a distribucí střeliva a speciálních zařízení, nástrojů a měřidel. Významné postavení si udržuje na evropských i zámořských trzích, kam vyváží více než 80% své produkce. Ve své více než 180-ti leté historii prošla firma zásadními změnami a za všech podmínek byla schopná udržet si svoje výsadní postavení na trhu. Hlavní výrobní technologie podniku se orientují na finální výrobu střeliva z vlastních i nakupovaných komponentů. Nejvýznamnější technologie: <ul style="list-style-type: none">✓ tavení neželezných kovů ,✓ chemická výroba výbušnin (třaskavin),✓ povrchové úpravy kovů – alkalické odmašťování, moření, fosfátování, galvanické pokovování,✓ obrábění – broušení,✓ kalení, |

| |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">✓ lakování (máčení) polotovarů a hotových výrobků,✓ výroba složí,✓ výroba iniciátorů (zápalky, rozbušky, roznětky) |
| 4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu |
| Kategorie: 4.6 „Výroba výbušnin.“ Beze změny Kategorie: 2.5 b) „Zpracování neželezných kovů – tavení, včetně slévání slitin, neželezných kovů, včetně přetavovaných produktů a provoz sléváren neželezných kovů o kapacitě tavení větší než 4 t za den u olova a kadmia nebo 20 t denně u všech ostatních kovů.“ <u>Olověné hospodářství (tavení neželezných kovů)</u> Jako záloha zůstává zatím v obj. 108A toto zařízení: - stará záložní pec Collin na výrobu olověného drátu Bude odstraněna studená rezerva – záložní pec TOS Rakovník na výrobu olověného drátu . Předpoklad III/2017. Ostatní zařízení ve výrobě zpracování neželezných kovů beze změny. |
| 5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek |
| Chem. látky/směsi a pomocné látky - Náhrada bezrozpuštědlového systému (bez VOC) V průběhu výrobního procesu, popř. pro související provozy je používána řada chem. látek/směsí a pomocných látek, které jsou používány v míře nezbytně nutné pro výrobní proces. V případě pomocných procesů jsou podporovány látky a směsi méně nebezpečné, avšak vyhovující z užitného a ekonomického hlediska V obj.348 se bude používat na uzavírání zápalky vodouředitelný přípravek, namísto rozpouštědlového přípravku s obsahem VOC. Všechny bezpečnostní listy látek a směsí jsou k dispozici u provozovatele. Jejich databáze je pravidelně aktualizovaná Voda – beze změny |

| 6. Popis energií a paliv | | | |
|--------------------------------------|--|---|------------|
| Elektrická energie <u>Beze změny</u> | | | |
| 7. Popis zdrojů emisí | | | |
| Emise do ovzduší – změny modře | | | |
| Č. zdroje | Název technologické jednotky/ činnosti uvedené v kapitole 6 | Název zařízení (spalovací nebo technologické) | Ukazatel |
| | Výroba olověných polotovarů (vyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší) | Licí zařízení Collin III | |
| | | Tažení drátu Collin + Rakovník (záloha) | |
| | | Záložní stará pec - výroba Pb drátu (záloha) | |
| | | Licí zařízení SLUG | TZL |
| | | Tažení drátu Collin New Tažení drátu Collin New II | |
| | | Pec na vytav. střel | |
| 110 | Lakoví ATERM | Lakov.stroj pro r-12 | TOC |
| | | Lakov.stroj pro r-16,20 | |
| | | Lak.Ko HG5 | |
| | | Lak. Zápalek HG14 2x, 1 x HO9 nové | |
| 111 | Lakování/ voskování nábojnic, střel, zápalek obj.9 | Lakování ústí 2 x HC21, 4x LN2 | TOC |
| | | Lakování ústí 2 x HC23 nové | |
| | | Malé lakovačky , jatečna a kulová | |
| | | Voskovací kabina obj.9 | |
| | | Lak. stroj HG16 NEW | |
| 126 | Potisk brok. nábojnic obj.12 | 2 x stroj HA 3* | TOC |
| 127 | Potisk exp.obalů obj.210 | 1 x stroj na sítotisk S 600DF* | TOC |
| | | 1 x stroj na potisk KY 600 FX nové | |
| 128 | Čištění zařízení obj.348 a 65 | 1 x digestoř obj.65** | VOC |
| | | 1 x digestoř obj.348 nové | |

* zdroj byl dosud zařazen jako nevyjmenovaný
** zdroj dosud bez odsávání, předtím zařazen mezi zdroje č.124. Zdroj bude mít odsávání

Ostatní zdroje znečišťování beze změny

Emise do vody

1) u ukazatele znečištění ve výsledné odpadní vodě vypouštěné do toku Bolinka ČHP 1-09-03-069 v ř.km. 1,75 hydrologický rajon 632, horní maticové číslo toku 1278901, místo vypouštění – pravý břeh: CHSK_{Cr}, BSK₅, N-NH₄⁺

| | stávající | | navrhovaný | | NV401/2015 Př.č.7 | | NV401/2015 Př.č.1 tab.B | | NV401/2015 Př.č.1 tab.A | |
|--------------------------------|-----------|----|------------|-----|-------------------|-----|-------------------------|---|-------------------------|-----|
| | p | m | p | m | p | m | p | m | p | m |
| CHSK _{Cr} | 40 | 60 | 75 | 100 | 75 | 140 | 300 | | 125 | 180 |
| BSK ₅ | 7 | 10 | 15 | 20 | 22 | 30 | | | 30 | 60 |
| N-NH ₄ ⁺ | 4 | 6 | 8* | 12 | 12* | 20 | | | 20* | 40 |

*- průměr

2) u vypouštění z MBČOV

| | stávající | | navrhovaný | | NV401/2015 Př.č.7 | | NV401/2015 Př.č.1 tab.A | |
|--------------------------------|-----------|----|------------|----|-------------------|----|-------------------------|----|
| | p | m | p | m | p | m | p | m |
| N-NH ₄ ⁺ | 10 | 15 | 12* | 20 | 12* | 20 | 20* | 40 |

*- průměr

3) u vypouštění z PČOV

| | stávající | | navrhovaný | | NV401/2015 Př.č.1 tab.B | |
|--------------------|-----------|-----|------------|-----|-------------------------|-----|
| | p | m | p | m | p | m |
| CHSK _{Cr} | 150 | 200 | 200 | 300 | | 300 |

| |
|--|
| 8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí |
| Změnou technologií se navýší množství emisí do ovzduší. Podrobnosti viz příloha č .6. Odborný posudek Změnou v technologii a navýšením výroby dojde k navýšení limitů do vody |
| 9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření |
| Hluk – vody Vzhledem k charakteru provozu a jeho umístění se nepředpokládá významné ovlivnění akustické situace a negativní vliv na obyvatele. Dodavatelé garantují dodržení emisních hodnot z jednotlivých strojních zařízení v souladu s právními předpisy. |
| Vibrace – beze změny Nejsou relevantní. |
| Neionizující záření – Není relevantní. |
| 10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí |
| - Není relevantní. |
| 11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení |
| Emise do vod – |
| 12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů |
| beze změny |
| 13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí |
| beze změny |
| 14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) – beze změny |
| Zařízení je provozováno s minimálními vlivy na zdraví a životní prostředí – navržená opatření zajišťují, že zařízení splňuje požadavky na aplikaci nejlepších dostupných technik a minimalizaci emisí. – beze změny Ve všech posuzovaných parametrech bylo hledisko BAT splněno. |
| 15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami |
| NE – beze změny |
| 16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru- beze změny |
| 17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením |
| Nejsou navrhována. |
| 18. Charakteristika stavu dotčeného území- beze změny |
| 19. Základní zpráva- beze změny |